

# LSI200C



Sensorkopf für Dachlaserlötnaht-Kontrolle

Version 1.2

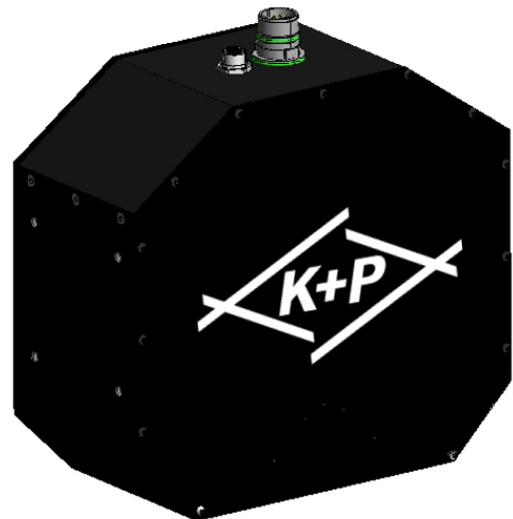
LSI200C

Krempien+Petersen Qualitäts-Kontrollsysteme GmbH



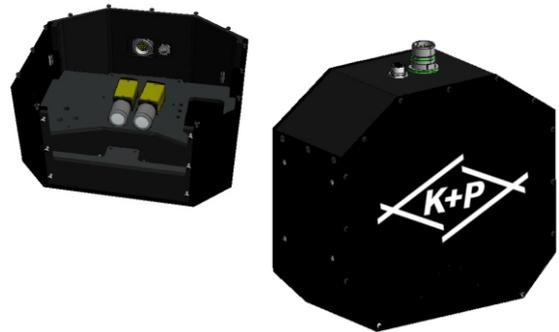
## Features

- Verfahrensgeschwindigkeit bis zu 200 mm/s
- Fremdlicht unabhängig durch Hochleistungs-LEDs
- Smarte und schnelle Farbkameras
- Robustes Industriegehäuse nach IP 63
- Arbeitsabstand 150 mm (Tiefenschärfe  $\pm 10$  mm)
- Einfache seitliche Montage
- Auflösung 0,03 mm/Pixel
- Ethernet 1 Gbit/s



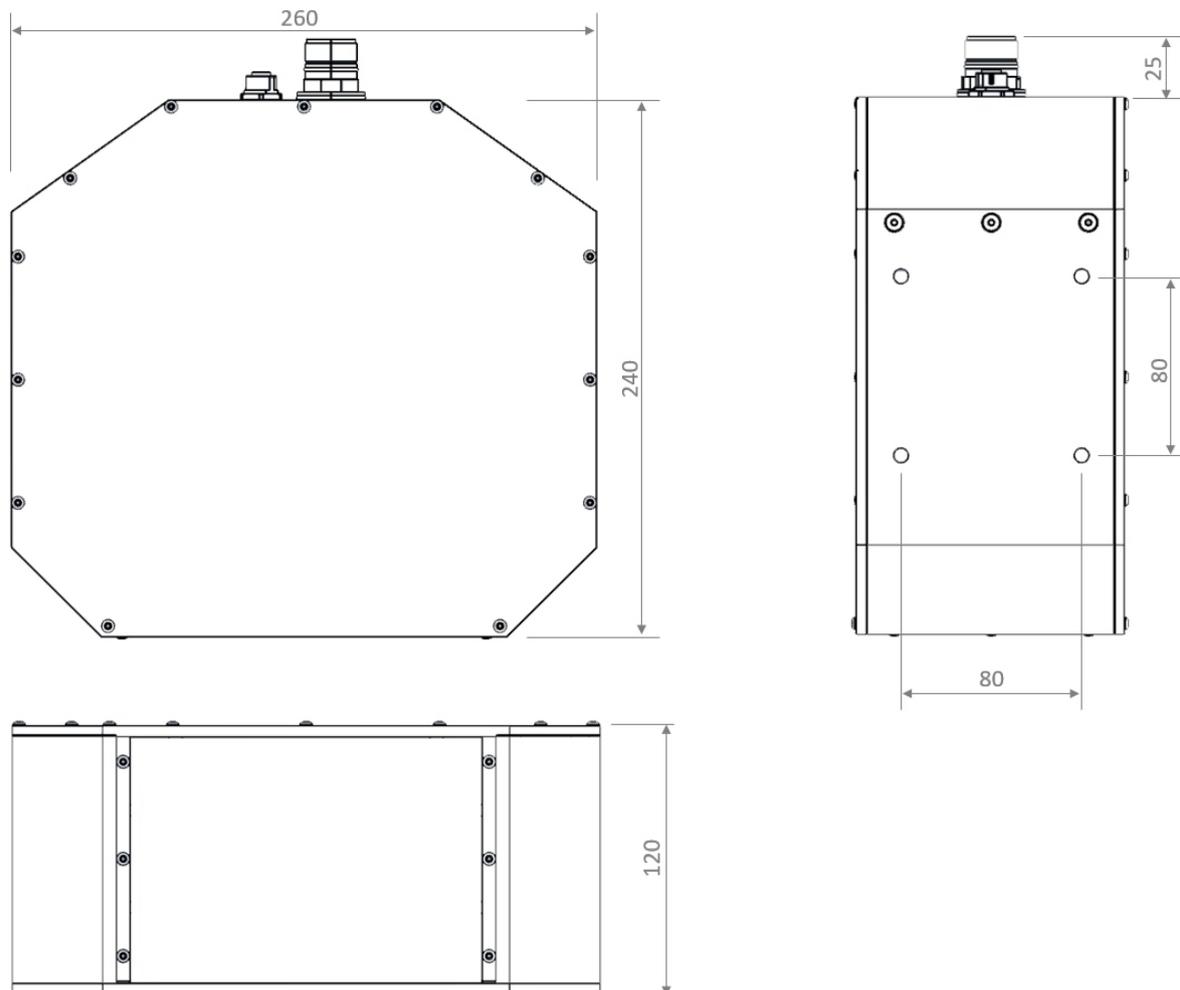
## Beschreibung

Der Sensorkopf LSI200C wurde speziell für Dachlaserlötnaht-Kontrolle entwickelt, die eine intensive Aufsichtbeleuchtung mit gerichtetem Licht benötigt. Der Sensorkopf kann u.a. am Bürstroboter montiert und eingesetzt werden. Gesamte Kamera- und Beleuchtungstechnik ist in einem Gehäuse geschützt und platzsparend untergebracht. Über die beiden Steckverbindungen erfolgt die Stromversorgung und Netzwerkanbindung. Durch den LED-Blitzbetrieb wird eine hohe Lichtintensität erreicht und ferner eine Überhitzung der LEDs vermieden.



Durch die Möglichkeit sehr kurzer Pulszeiten kann eine nahezu vollständige Unabhängigkeit von Fremdlichteinflüssen sichergestellt werden. Das robuste Aluminiumgehäuse und die kratzfesteste Schutzscheibe gewährleisten die Schutzklasse IP63, wodurch auch ein Einsatz in rauen Umgebungen möglich ist.

## Aufbau / Abmessungen (mm)

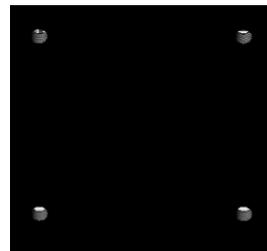


## Montage

Der Sensorkopf LSI200C kann über 8x M8-Innengewinde in unterschiedlicher Weise am Roboter befestigt / angeflanscht werden.

Das 12-polige IO-Anschlusskabel wird an den Gehäusestecker des Sensorkopfes angeschlossen. Über das Anschlusskabel werden die Versorgungsspannung und das Triggersignal vom Roboter übertragen.

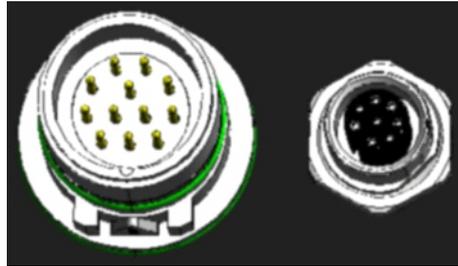
Das Netzkabel dient der Kopfanbindung an den IPC für Nahtkontrolle, worüber alle Bild- und Ergebnisdaten übertragen werden.



## Technische Daten LSI200C

Betriebsspannung	24 VDC (+25%/-20%) / 48 VDC (+25%/-20%)
Stromaufnahme	max. 2,3 A
Aluminium Gehäuse	4,5 kg, Seitenwände abnehmbar
Schutzart	IP 63
Lagertemperatur	- 40 bis 85 °C
Umgebungstemperatur	0 bis 45 °C
LED maximale Triggerzeit	1,2 ms interne Sicherheitsschaltung überwacht Ein.- und Ausschaltdauer
Roboter-Trigger	>2 ms als steigende Flanke (+24V)
Max.Bilder pro Sekunde	8
Scanbreite	40 mm (pro Roboterpunkt)

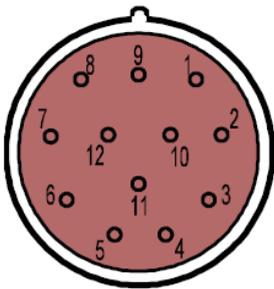
## Steckerbelegung



Anschluss für IO-Kabel (M23)

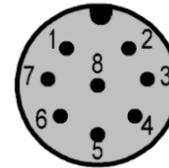
Anschluss für Netzkabel

### EPIC M23-12M



Pin	Belegung
1	+24 VDC
2	GND (24V)
3	+48 VDC
4	GND (48V)
5	Trigger +
6	Trigger -
7	PE
Schirm	Geh.Schirm

### M12-8F



TIA-568B
1
2
3
4
5
6
7
8

## ⚠ Warn- und Sicherheitshinweise

Die Beleuchtung erzeugt Licht hoher Intensität, welches bei dauerhafter Einwirkung schädlich sein kann.

Die Schutzscheibe regelmäßig reinigen und nicht abdecken.

Sensorkopf nicht öffnen und nicht ohne Schutzscheibe betreiben.



Krempien+Petersen  
Qualitäts-Kontrollsysteme GmbH  
Rungedamm 22  
21035 Hamburg  
Deutschland

Telefon: +49 40 7010340  
www.kup-image.de  
info@kup-image.de



Made in Germany

Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten